(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-314665

(43)公開日 平成7年(1995)12月5日

(51) Int.Cl.6

識別記号 庁内整理番号

FI

技術表示箇所

B 4 1 J 2/015 2/16

B41J 3/04

103 Z

103 H

審査請求 未請求 請求項の数10 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

特願平6-115129

(71)出願人 000001007

キヤノン株式会社

(22)出願日 平成6年(1994)5月27日

東京都大四区下丸子3丁目30番2号

(72)発明者 森山 次郎

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャ

ノン株式会社内

(74)代理人 弁理士 若林 忠

(54) 【発明の名称】 インクジェット記録ヘッド、それを用いた記録装置及び記録方法

## (57) 【要約】

【構成】 インク液滴が噴射するノズルを有したノズルブレートを備えたインクジェット配録へッドにおいて、該ノズルプレート自身の振動により該インク液滴を噴射させる手段を有するノズルプレートを備えることを特徴とするインクジェット記録へッド及びこれを用いた記録方法。

【効果】 高精度のノズルをもち、簡単な構造で安価なインクジェット記録ヘッドが得られた。簡単な構造であることは、記録ヘッドの信頼性を向上することでもある。また、この構造の記録ヘッドは、構造が簡単であり、また、生産コストが安いため、特に、ノズル数の多い記録ヘッドに対して効果的である。

# 【特許請求の範囲】

【 
聞求項1 
】 インク液滴が噴射するノズルを有したノ ズルプレートを備えたインクジェット記録ヘッドにおい て、該ノズルプレート自身の振動により該インク液滴を 噴射させる手段を有するノズルプレートを備えることを 特徴とするインクジェット記録ヘッド。

【請求項2】 該振動の発生源は圧電素子であり、該圧 電素子はノズルプレートと一体化されている部材であ る、請求項1に記載のインクジェット記録ヘッド。

【請求項3】 該振動の発生源は圧電素子であり、該圧 10 電素子はノズルプレートと同一部材である、請求項1に 記載のインクジェット記録ヘッド。

【請求項4】 振動発生源はフィルム状の圧電素子であ り、該圧電素子はノズルプレートと同一部材である、請 求項3に記載のインクジェット記録ヘッド。

【請求項5】 該記録ヘッドの圧力室の形状が、概略ノ ズルロを焦点としたパラボラ曲線である、請求項1に記 戦のインクジェット記録ヘッド。

【請求項6】 該記録ヘッドの圧力室をはさんでノズル を有したノズルプレートとその反対側である記録ヘッド 20 まり、記録ヘッド:21はインク液滴:6を噴射する。 の母材との間に電圧を印加し、静電気力でノズルプレー トを振動させ、インクを噴射させる、請求項1に記載の インクジェット記録ヘッド。

【請求項?】 該記録ヘッドのノズルブレートと記録へ ッド後部に配された後部電極との間に電圧を印加し、静 電気力でノズルプレートを振動させ、インクを噴射させ る、酵求項1に記載のインクジェット記録ヘッド。

【酵求項8】 インク液滴が噴射するノズルを有したノ ズルプレートと、該ノズルプレートを振動させる手段と を有した、インクジェット配録ヘッドにおいて該ノズル 30 プレート自身の振動により該インク液滴を噴射させるこ とを特徴とするインクジェット配録方法。

【請求項9】 請求項1記載のインク液滴が噴射するノ ズルを有したノズルプレートと、該ノズルプレートを振 動させる手段とを有した、インクジェット記録ヘッドと インクタンクよりなるインクジェット記録用インク吐出 装置。

【鯖求項10】 請求項9記載のインク吐出装置を備え たインクジェット記録装置。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、紙などの配録媒体に向 かって、微小インク液滴を噴射させ、文字や画像を記録 するインクジェット記録装置の記録ヘッドの構造で、特 に、インクが噴射するノズルのあるノズルプレートを有 し、ノズルプレートの振動により、インク液滴を噴射さ せる構造の配録ヘッドに関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来より、微小インク液滴を噴射させて

の装置は、他の記録装置に比べ、

の高速記録が可能

②カラー化が容易

③普通紙に配録が可能

④騒音が小さい

⑤紀録品位が良い

といった多くの利点を持っている。

【0003】このようなインクジェット記録装置は、少 なくとも、インクを噴射するノズルと、そのノズルに連 通しインク噴射のエネルギーを発する圧力室を備えてい る。記録ヘッドは入力された記録情報に応じて選択的に 噴射口からインク液滴を噴射させ、被記録媒体に文字や 画像を形成する。

【0004】図6は、従来例1のインクジェット記録へ ッドの構造を示す模式的断面図である。記録ヘッド:2 1は、ノズル:2と、圧力室:1やインク供給路:3を 形成する母材: 9と、振動板: 5と、圧電素子: 4とを 接合して構成される。圧電素子:4に電気信号を印加す ると、振動板:5が振動して、圧力室:1内の圧力が高 また、圧電索子: 4が無く、代わりに圧電室近傍に発熱 体があり、この発熱体を発熱した場合に圧力室に発生す る気泡によりインク液滴:6を噴射させる構成の記録へ ッドも知られている。

【0005】図7は、従来例2のインクジェット記録へ ッドの構造を示す模式的断面図である。 記録ヘッド:3 1は、ノズル: 2を有するノズルプレート: 7と、振動 板:5と圧電素子:4と、インク流路:3や圧鍛室:1 を形成する母材:9により構成される。インク噴射の原 理は、従来例1と同じであり、発熱体を使用したものも 知られている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来例 1のインクジェット記録ヘッドは、記録ヘッドが立体的 構造になっておりノズル:2の加工に対し、立体的な加 工の困難さのため、高度な加工精度が厳しく要求され、 製造歩留まりが悪く、配録ヘッドが複雑なために高価に なってしまう欠点があった。また、従来例2のインクジ エット記録ヘッドは、ノズルプレート:7とインクを暗 40 射させるエネルギー発生部の部材とが直結していない複 雑な構造のため、製造コストが上がり、記録ヘッドが高 価になってしまう欠点があった。

【0007】本発明は、上記従来例に鑑みてなされたも ので、構造が簡単で、しかも容易に加工精度が高くな り、高品位な記録が可能である安価なインクジェット記 録装置を提供することを目的とする。

[8000]

【課題を解決するための手段及び作用】本発明者は上記 目的を達成するために鋭意検討を行い本発明に到達し 記録を行うインクジェット記録装置が知られている。こ 50 た。即ち本発明はインク液滴が噴射するノズルを有した

<del>--494</del>---

ノズルプレートを備えたインクジェット記録ヘッドにお いて、該ノズルプレート自身の振動により該インク液滴 を噴射させる手段を有するノズルブレートを備えること を特徴とするインクジェット記録ヘッドである。 また 本発明は上記ノズルプレートを振動させる手段として圧 電素子を用いること、この圧電素子がノズルプレートと 一体化されている部材であることを特徴とするインクジ エット記録ヘッドである。

【0009】また、本発明は該圧電素子とノズルプレー あることを特徴とするインクジェット記録ヘッドであ

【0010】本発明ではノズルプレート自身の振動によ り眩インク液滴を噴射させる手段を有するノズルプレー トを備えるいれば良く、上配の圧電素子を用いる他にも ノズルプレートを振動させる方法は本発明で利用するこ ことができる。

【0011】例えば、該記録ヘッドの圧力室をはさんで ノズルを有したノズルプレートとその反対側である記録 ヘッドの母材との間に電圧を印加し、静電気力でノズル 20 プレートを振動させ、インクを噴射させる機能を備えた インクジェット記録ヘッド。該記録ヘッドのノズルプレ ートと記録ヘッド後部に配された後部電極との間に電圧 を印加し、静電気力でノズルプレートを振動させ、イン クを噴射させるインクジェット記録ヘッドなども本発明 に含まれる。

【0012】本発明の記録ヘッドはインク供給路、圧力 室、ノズルを有したノズルプレートよりなりノズルプレ ートは振動可能な構造であり、振動させる手段は前記の ように圧電索子を用いる方法や静電気で振動させる方法 30 等公知の振動手段が使用される。振動の方法は特に制限 はないが、例えばパイモルフ構造の圧電索子にパルス状 の電圧を与えて圧電素子の収縮動作によりノズルプレー トを振動させて行う。その際の条件も特に制限はなく、 例えば電圧20Vでパルス幅10μsec程度の条件で **実施できる。振動は好ましくはノズルプレートをプレー** ト面に対して凹凸になる方向で行われ、振動数と振幅は 装置によって当業者が適宜選択できるが、例えば振動数 は数十から数百kHZ、振幅は0、1~10μm程度で ある。

【0013】ノズルプレートの材質は金属またはプラス チックが用いられ、これに圧電索子を接合させて使用さ れる。ノズルプレートを圧電性のあるフィルムとする場 合は通称PVDFと呼ばれる圧電性のあるフィルムが使 用でき、これによって構造をさらに簡単にすることがで きる。

【0014】さらには実施例4、5において使用したよ うな振動システムも使用でき、例えば I BM Tech nical Disclosure Bulleti n. Vol. 16, No. 4, 1973, Sep., P 50 個あってもよい。ここで、圧電索子:4にパルス状の電

1168ーに記載されている方法があげられる。

【0015】本発明の方法では構造が簡単なので極めて 容易に精度だ良好なノズルを製造することが可能であ

【0016】圧力室の構造については特に制限はなく公 知のものが使用できるが、特に形状が、概略ノズルロを 焦点としたパラボラ曲線であるものが好ましい。これ は、ノズルブレートが振動して圧力室内に圧力を発生さ せた時、母材側で反射した圧力波が、ノズルに向かって トが同一部材であること、また該圧電素子がフイルムで 10 集中し進行するようにさせるためである。これによって ノズルプレートの振勁力が小さくても液滴を容易に吐出 することが可能になり装置の小型化が可能となる。本発 明のノズルプレートと上記パラボナ構造の圧力室との組 み合わせが特に好ましい。

> 【0017】以上のように本発明ではノズルを形成する 部材を振動させてインクを噴射する構成としたので、簡 単な構造で安価なインクジェット記録ヘッドが得られ た。

【0018】簡単な構造であることは、記録ヘッドの信 頼性を向上することでもあり、またこの構造の記録ヘッ ドは、構造が簡単であり、また、生産コストが安いた め、特に、ノズル数の多い記録ヘッドに対して効果的で ある。

【0019】本発明の記録ヘッドは通常のインクタンク と接続してインク吐出装置として使用することができ、 この吐出装置を具備させてインクジェット記録装置とし て使用することができる。このインクタンクと配録ヘッ ドは一体構造のものでもよいしインクタンクをカートリ ッジとして交換する方法で使用することもできる。

[0020]

【実施例】

図1は、実施例1の記録ヘッドの断面図である。記録へ ッド:11は、プレスや成型加工や電鋳等によりつくら れた母材:42と、ノズル:2のあるノズルプレート: 7と、ノズルブレート: 7を振動させる圧電素子: 4、 とにより構成される。ここで、ノズルプレート:7と、 圧電索子: 4、とは、接着等の結合手段により、一体化 される。 実施例 1 では、導電性の接着剤で結合されてい る。圧電索子: 4の形状は図1で左側となる正面側から 見ればドーナツ状をしており、一方の電極はノズルプレ - トに導電性接着剤で接着され取り出され、もう一方の 電極はリード線により外部に取り出される。 ノズルプレ ート:7は、プレスや成型加工や電鋳等により、高精度 に加工されたノズル:2を有している。ノズルの口径 は、50μmであり、加工の公差は、2μm以下に収め

【0021】図1では、1個のノズルと1個の圧電索子 の配録ヘッドを示しているが、これらは、それぞれ複数 気信号を与えると、圧電室:1内の圧力が高まり、インク被滴:6がノズル:2から噴射する。母材:42は、インク供給路:3も形成し、噴射した量のインクはインク供給路:3の後部から圧電室:1へと供給される。従来の配録へッドとの構成の違いは、高精度に加工されたノズルプレートが振動する構造となっている点である。図1で、記録へッドの圧電室:1を形成する母材:42の形状は、概略、ノズル:2のノズルロを焦点としたパラボラ曲線とするのが良い。これは、ノズルプレート:7が振動して圧力室:1内に圧力を発生させた時、母材:42側で反射した圧力波が、ノズルに向かって集中し進行するようにさせるためである。この構造の記録へ

ッドは、構造が簡単であり、また、生産コストが安いた

め、特に、ノズル数の多い記録ヘッドに対して効果的で

# 【0022】実施例2

ある.

実施例1では、ノズルプレートと圧電素子とが別部材である例を示したが、図2に示すように、ノズルプレートが圧電素子と同一部材であっても良い。この場合、構造がより簡単になるメリットがある。図2は、2層構造のの圧電素子:8がノズルプレートと同一部材である例を示す。2層の圧電素子は中間層の埋め込み電極に対し、両側が同一方向に分極処理されている。このため、両端の電極に電圧を印加させると、パイモルフの動きをして圧電素子が振動する。圧電素子の形や電極の構造はこの限りではなく、圧電素子とノズルを形成する部材とが同一部材である点がポイントである。

#### [0023] 実施例3

さらに、ノズルブレートがフィルム状の圧電素子であっても良い。図3は通称PVDFと呼ばれる圧電性のある 30フィルムを使用した例を示す。以前から、例えば、特公昭60-34469のように、フィルムの収縮力が圧力室に間接的に作用するものは知られているが、直接的に、しかも、ノズルを形成する部材と圧電体であるフィルムとが同一である構造の記録ヘッドはなかった。図3において、圧電フィルムの圧力室側には、薄く、インクに侵食されにくく、圧電フィルムに電圧を印加しても収縮しにくい部材がコートされている。このため、圧電フィルムに電圧を印加すると、圧電フィルムの収縮力でノズルを形成しているフィルムが振動する。 40

【0024】フィルムの振動は、圧力室内の圧力を高めるとともに、圧力室内に圧力波を発生させる。圧力波は、圧力室後部の曲面で反射してノズル方向に向い、ノズル付近で圧力波が集中して、インク液滴が噴射する。ノズルの穴の加工精度は、厚さが約50 $\mu$ mのフィルムをプレス加工や、レーザー光線の照射で加工して、直径50 $\mu$ m±2 $\mu$ mの円形となり、十分な加工精度となっている。

#### 【0025】実施例1

図4は、実施例4のインクジェット記録ヘッドの断面を 50

示す。記録ヘッドの母材は、電気的に、母材1と母材2に分離されている。母材1は圧力室:1後部に、また、母材2は、ノズルプレート:7に電気的に接続されている。記録されるべき入力データ信号は、電圧パルス発生回路:46に転送され、母材1と母材2の間に電圧信号が印加されて、静電気力で、板状のノズルプレートが振動し、圧力室:1の圧力が変化して、インク液滴が噴射する。

#### 【0026】 実施例5

0 図5は、実施例5のインクジェット配録ヘッドの断面を示す。記録ヘッドの母材3:43は、電気的に、ノズルブレート:7に電気的に接続されている。また、配録ヘッド:1に対して、被記録体:47である紙の反対側には、後部電極:48が配されている。記録されるべき入力データ信号は、電圧パルス発生回路:46に転送され、記録ヘッドの母材3と、後部電極:48との間に電圧信号が印加されて、静電気力で、板状のノズルブレートが振動し、圧力室:1の圧力が変化して、インク液滴が噴射する。

#### 0 [0027]

【発明の効果】インクジェット配録ヘッドの構造において、ノズルを形成する部材を振動させてインクを噴射する構成としたので、高精度のノズルをもち、簡単な構造で安価なインクジェット配録ヘッドが得られた。簡単な構造であることは、記録ヘッドの信頼性を向上することでもある。また、この構造の記録ヘッドは、構造が簡単であり、また、生産コストが安いため、特に、ノズル数の多い記録ヘッドに対して効果的である。

### 【図面の簡単な説明】

- 80 【図1】実施例1の記録ヘッドの断面図。
  - 【図2】従来例2のインクジェット記録ヘッドの断面 図。
  - 【図3】従来例3のインクジェット配録ヘッドの断面 <sup>図</sup>
  - 【図4】 実施例4の記録ヘッドの断面図。
  - 【図5】 実施例5の記録ヘッドの断面図。
  - 【図6】従来例1の記録ヘッドの断面図。
  - 【図7】従来例2の記録ヘッドの断面図。

#### 【符号の説明】

- 0 1 圧力室
  - 2 ノズル
  - 3 インク供給路
  - 4 圧餓素子
  - 5 振勁板
  - 6 インク液滴
  - 7 ノズルプレート
  - 9 母材
  - 11 記録ヘッド
  - 21 記録ヘッド
- 0 31 記録ヘッド

--496--

(5) 特開平7-314665 7 記録ヘッド 41 4 5 母材2 42 母材 46 電圧パルス発生回路 母材 3 43 47 被記録体 母材 1 後部電極 44 48 [図1] [図2] インク液流6 11 記録へッド 3インク供給路 11 記録へッド ノズルプレートブ 【図4】 [図3] 压力室 11 記録へが 月記録へず 10フィルム状の圧電素子 【図5】 [図6] ノズルプレート 1圧力量 21 配集へ 自配録へが 入力データ 使部章森 48 【図7】 インク液 寓 6-31 記録へポ ノズルプレートア

*7* 

THIS PAGE BLANK (USPTO)